

OEE

Un echipament 100% eficient ar trebui sa produca 100% din timpul disponibil, 100% in parametrii proiectati, si 100% piese conforme cu specificatiile.

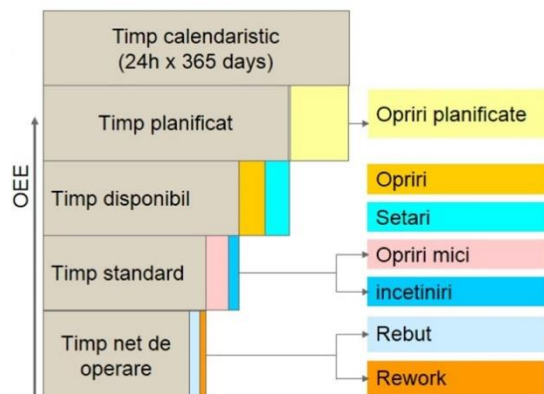
Pentru a masura acest lucru exista un indicator numit OEE, care este un indicator de performanta a echipamentelor, prin care se urmareste eficacitatea generala a echipamentului. Pentru a calcula OEE, se va tine cont de Disponibilitate echipamentului, Performanta echipamentului si Calitatea rezultatelor procesului.

Nu in toate cazurile echipamentelor, acest indicator poate fi aplicat. Trebuie tinut cont de aportul financiar al echipamentului in proces, de valoarea pe care o adauga produsului sau procesului

❖ **Disponibilitatea** este procentajul din timpul disponibil de lucru in care echipamentul poate fi efectiv utilizat. Acest timp poate fi influentat de decizii de management cum ar fi numar de schimburi, opriri planificate.

❖ **Performanta** echipamentului poate fi influentata de probleme legate de mici intreruperi ale procesului, incetiniri sau modificari ale vitezei de functionare, diverse opriri din punct de vedere al calitatii, etc.

❖ **Calitatea** este procentajul de piese bune pe care echipamentul le livreaza din totalul pieselor produse



OEE prin cei trei indicatori urmariti, da posibilitatea de a analiza separat problemele aparute si de a putea actiona prin diverse instrumente LEAN la rezolvarea acestora, rezultand o imbunatatire a performantelor.

